



Reductores Coaxiales

CARACTERÍSTICAS



Diseñados para ofrecer el máximo nivel de **fiabilidad** aún en condiciones de trabajo **particularmente exigentes**, los productos de la serie H son indicados para aplicaciones que impliquen grandes cargas radiales.

Una **amplia gama** de modelos que garantizan condiciones de absoluta **versatilidad**, series disponibles en carcasa de fundición para los tamaños 030 al 140 y en carcasa de aluminio para los tamaños A30 al A60.



H - PH

Predisposición conexión motor - predisposición conexión motor con acoplamiento elástico



CH

Con motor compacto



IH

Con eje macho de entrada

FUNDICIÓN

TAMAÑOS:

030-040-050-060-080-100-125-140

- Carcasas con patas, brida F y universales U
- 1, 2 y 3 trenes de engranajes
- Engranajes de acero templado y revenido con perfil desbarbado o rectificado
- Carcasas de fundición gris G200 de elevada resistencia optimizadas mediante análisis FEM
- Grupos adaptados para soportar altas cargas axiales y con alta fiabilidad
- Capacidades de carga calculadas según ISO 6336 y comprobadas según AGMA 2001
- Pintados con polvo epoxi-poliéster azul RAL 5010
- Versión disponible ATEX 2GD/3GD
- Accesorios: bridas de salida, dispositivo antirretorno, retenes reforzados en el eje de salida y retenes de vitón



HA

Predisposición conexión motor



CHA

Con motor compacto



IHA

Con eje macho de entrada

ALUMINIO

TAMAÑOS:

A30-A40-A50-A60

- Carcasas con patas, brida F y universales U
- 1, 2 y 3 trenes de engranajes
- Engranajes de acero templado y revenido con perfil desbarbado o rectificado
- Carcasas de aleación de aluminio fundido bajo presión
- Grupos adaptados para soportar aplicaciones exigentes pero uniformes, con dotes de particular ligereza
- Capacidades de carga calculadas según ISO 6336 y comprobadas según AGMA 2001
- Pintados con polvo epoxi-poliéster azul RAL 5010
- Versión disponible ATEX 3GD



	Ø [mm]	Momento torsor de salida M ₂ [Nm]	Ratio _(i)	
		Max	Min	Max
H030	25	200	4,70	245,70
H040	19-30	300	1,44	282,10
H050	24-35	500	1,27	267,65
H060	28-35-40	850	1,34	268,00
H080	38-40-50	1.800	1,30	222,78
H100	48-60	3.600	1,29	242,59
H125	55-70	5.000	1,23	230,92
H140	90	8.000	5,27	206,08

- Potencias desde 0,12 kW hasta 45 kw
- Relaciones de reducción comprendidas entre 1,23 y 282,10
- Par nominal 8.000 Nm
- Carga radial máxima admisible 55.000 N

NUEVO

- Bridas de entrada reforzadas para motores grandes de fundición
- Mayor rigidez torsional gracias a la nueva cubierta de inspección de fundición
- Placa metálica para ambientes agresivos
- Reductores sin aceite para permitir la elección del lubricante idóneo para la aplicación

n ₂ (rpm)	Índice de viscosidad	
	Aceite mineral	Aceite sintético
	0 ÷ +40 [°C]	-10 ÷ +50 [°C]
> 210	150	150
210 ÷ 20	150	220
20 ÷ 5	220	320
< 5	320	460



	Ø [mm]	Momento torsor de salida M ₂ [Nm]	Relación de reducción (i)	
		Max	Min	Max
HA30	11-14-16-19-19,7-20	100	5,38	347,29
HA40	16-19-20-22-24-25-28	150	1,45	347,29
HA50	24-25-28-30-32-35	300	1,45	353,98
HA60	24-28-30-35-40	480	1,33	353,98

- Potencias desde 0,12 kW hasta 4.8 kw
- Relaciones de reducción comprendidas entre 1,33 y 353,98
- Par nominal 480 Nm
- Carga radial máxima admisible 8.000 N

VERSIONES DE HIERRO FUNDIDO



HR...I TREN DE ENGRANAJES
Montaje con patas



HR...F 1 TREN DE ENGRANAJES
Montaje con brida



HR...M 1 TREN DE ENGRANAJES
Montaje con patas repujados



HR...U 1 TREN DE ENGRANAJES
Montaje con patas/brida



H...2/3 TRENES DE ENGRANAJES
Montaje con patas



H...F 2/3 TRENES DE ENGRANAJES
Montaje con brida



H...U 2/3 TRENES DE ENGRANAJES
Montaje con patas/brida



HA..1 TREN DE ENGRANAJES
Montaje con patas



HA..F 1 TREN DE ENGRANAJES
Montaje con brida



HA.. 2 TRENES DE ENGRANAJES
Montaje con patas



HA..3 TRENES DE ENGRANAJES
Montaje con patas



HA..F 2 TRENES DE ENGRANAJES
Montaje con brida



HA..F 3 TRENES DE ENGRANAJES
Montaje con brida



HA..U 2/3 TRENES DE ENGRANAJES
Montaje con patas/brida

SALES NETWORK



SUBSIDIARIES



DEALERS



EUROPE



NORTH AMERICA



ASIA



OCEANIA



SOUTH AMERICA



AFRICA

